

100% svensktillverkat hos MasterFlow



Som utvecklare och tillverkare av varmkansystem har MasterFlow® placerat Västervik på kartan. Här stavas framgång kundspecifikt och process-stabilt.

MasterFlow® jobbar nära sina kunder, verktygsmakare och plast-formsprutare, både här i Sverige och i Storbritannien, Portugal och Hong Kong där företaget har verksamhet.

Unika lösningar är vardag hos MasterFlow®. Till exempel Soft-Click-systemet.

– **Vi är i ett** väldigt positivt läge just nu, säger Mathias Bäck, vd och delägare i MasterFlow®.

Flera nya maskininvesteringar har kommit på plats, bland annat en välutrustad Miyano stångsvarv med "tio frihetsgrader och möjlighet att arbeta med tre verktyg samtidigt".

– Som litet företag gäller det att ta produktions-tekniska kliv när man investerar, säger Mathias.

Här pratar vi om maskiner som gör det praktiskt möjligt att leverera alla skraddarsydda varmkanslösningar. Kluriga idéer föds ofta i tanken hos Mathias. En kund kommer med ett problem och framåt småtim-marna när Mathias ligger vaken och funderar så landar lösningen. Ett exempel är Soft-Click-systemet som gör det möjligt att ställa in ventilmålens position i verktyget utan att demontera varmkans-systemet. En annan idé resulterade i ett PowerBlock – single valve gate – som även patenterats.

– Vi har en egen utvecklings-avdelning, en egen formsprutnings-avdelning och vi tillverkar även egna provverktyg. Därför kan vi till exempel utveckla processdata för

nya biomaterial för att hjälpa en ny råvarutillverkare som kommit till oss och bett om råd för vilket varmkanssystem som passar bäst, berättar Mathias.

Det görs ständigt nya teknologiska framsteg och här vill MasterFlow®



"Vi har kunder inom alla segment. Det är en nyckel till stabil framgång," säger Mathias Bäck.

ligga i främsta ledet. Företaget grundades 1939 och Mathias berättar om olika tekniksprång, allt ifrån Gas Assisted Injection Molding (GAIM) som fick sitt genombrott på 1970-talet till senare tekniker som MuCell.

– Vi har varit med på alla resorna. Som tillverkare av varmkanssystem jobbar vi med processutveckling, ofta för att få fram billigare

och snabbare plastdetaljer. Med rätt varmkanssystem kan du både styra och minimera dina kostnader, förklarar Mathias.

Materialutvecklingen har varit en stor pådrivare av den tekniska utvecklingen.

– Till exempel har biomaterial blivit otroligt populärt de senaste fem åren. Det pratas också mer och mer om metallersättning och där är ofta processfönstret oerhört snävt.

På samma sätt kan tillsatser skapa utmaningar som kan leda till tuffa

slitage. Mathias tar flamskydds-medel som exempel, som i värsta fall kan brytas ned och bilda korrosiva gaser, bland annat kväveoxid – samma ämne som bildar salpetersyra. Därför är kvalitén på verktygsstålet så viktig.

– Vi är pro Sverige. Allt vi gör tillverkas här i huset av svenskt stål från Uddeholm och bearbetas av svensktillverkade skärstål, förklarar Mathias.

Och era kunder, verktygsmakarna, kan räkna med fler kluriga lösningar framöver?

– Ja, ja – absolut!

TEXT: GABRIELLA MELLERGÄRDH
FOTO: GABRIELLA MELLERGÄRDH & MASTERFLOW AB

i fakta

MASTERFLOW® Varmkanssystem 100% Made in Sweden.

MasterFlow®
LEADER IN HOT RUNNER TECHNOLOGY

MASTERFLOW
Hultmansgatan 1
593 32 Västervik
0490-822 60
info@masterflow.se
masterflow.se

